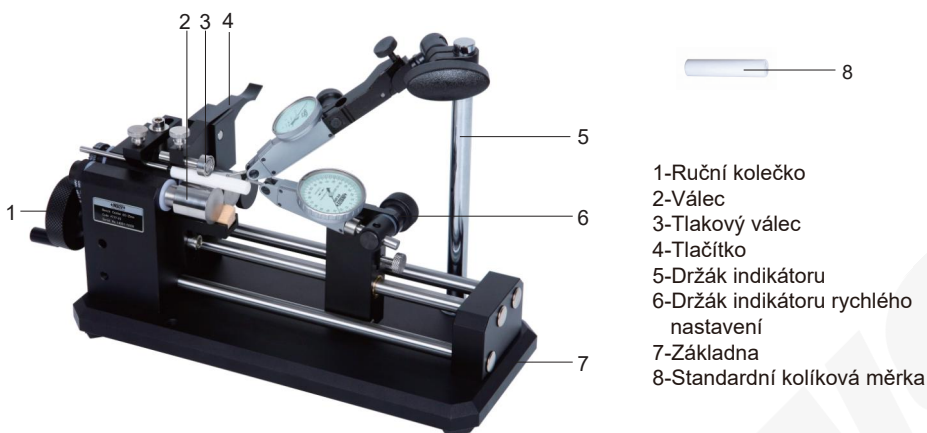
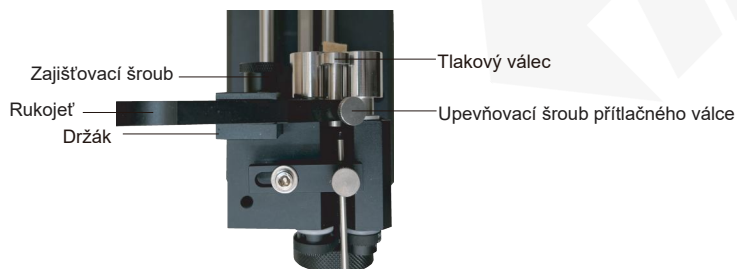


Kód	Rozsah průměrů	Přesnost
4737-25	3-25mm	2μm

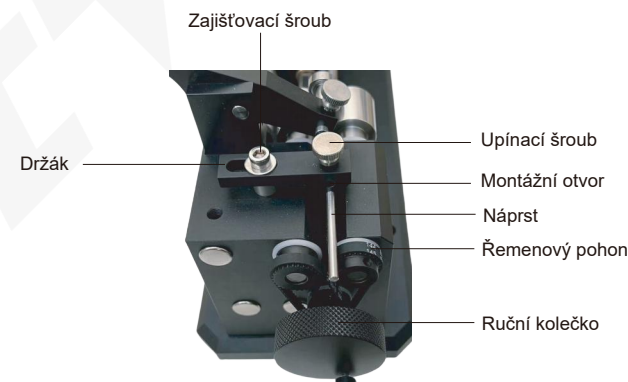


1. Soustřednostní měřidlo se používá hlavně k měření kruhovitosti a soustřednosti válcových obrobků.
2. Popis jednotlivých částí:
 Lisovací zařízení: Upevněte obrobek pomocí přítlačného válce. Držák lze posouvat nahoru a dolů a upevnit pomocí zajišťovacího šroubu.
 Přítlačný válec lze posouvat doleva a doprava a upevnit pomocí zajišťovacích šroubů přítlačného válce.

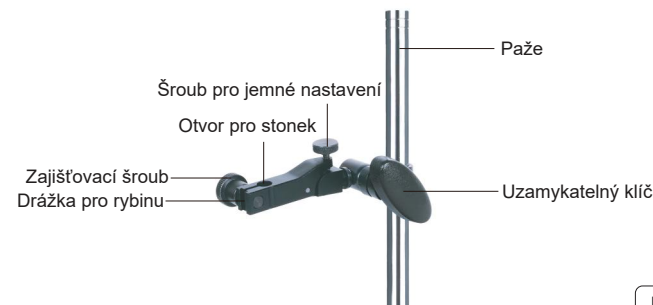


Náprstník: Umístěte jej na pravý konec obrobku, aby se zabránilo jeho posunu doprava. Vyberte vhodný montážní otvor podle obrobku a náprstník lze posouvat doleva a doprava, upevněte jej upínacím šroubem. Držák lze také posouvat nahoru a dolů, upevněte jej pomocí šestihranného klíče utažením zajišťovacího šroubu.

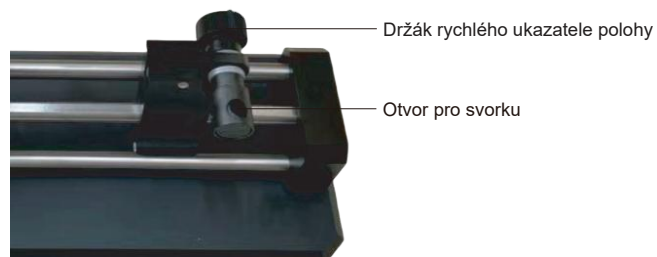
Ruční kolečko: Obrobek posuňte otáčením ručního kolečka.



Držák indikátoru: Indikátor upevněte pomocí svorky. Indikátor upevněte pomocí drážky nebo otvoru ve stopce. Směr jemného nastavení je opačný než směr měřícího bodu, což zabraňuje ovlivnění výsledku. Povolte zajišťovací klíč, zajišťovací zařízení se může volně pohybovat, po nastavení polohy jej utáhněte.



Držák rychlého polohovacího ukazatele: Ukazatel upevněte pomocí svorky. Ukazatel lze rychle umístit na vodící lištu podle délky měřeného obrobku.

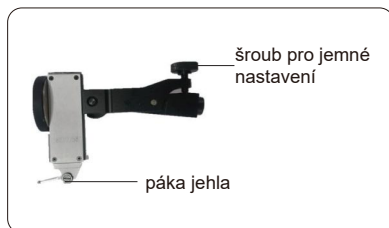


3. Použití:

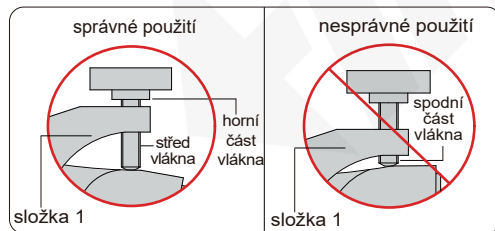
--- Držte sondu následujícím způsobem.

Upozornění: Aby se zabránilo chybám měření způsobeným elasticitou jemného nastavení, měla by být ručička páčky a šroub jemného nastavení umístěny na opačné straně (obr. 1).

Při práci nastavte jemný nastavovací šroub tak, aby součást 1 byla mezi horní a střední částí závitů, aby se zvýšila pružnost hlavy. Nenechte součást 1 na spodní části závitů (obr. 2).



obr.1



obr.2

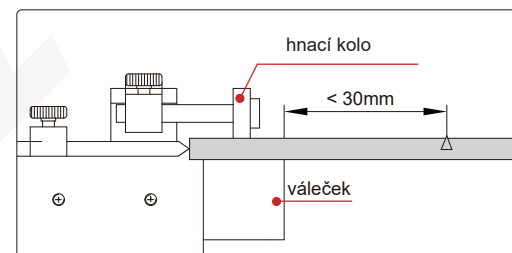
4. Měření:

--- Před měřením je nutné očistit povrchy válce, přítlačného válce a obrobku.

--- Změřte standardní kolíkový měřidlo, přesnost válce <2 μm, odstraňte kolíkové měřidlo a poté změřte obrobek

--- Měřicí přístroj s číselníkem by měl být předem stlačen, směr měřicího bodu by měl být co nejbližší osám obrobku, otočte ručním kolečkem a získejte výsledek, dokud se ručička nezastaví.

vzdálenost mezi měřicím bodem a válečkem <30 mm



5. Upozornění:

--- V okamžiku, kdy začnete otáčet ručním kolečkem, ručička indikátoru skáče. Odečtěte hodnotu až poté, co se ručička ustálí

--- Měřicí plochy je třeba pečlivě chránit před poškrábáním nebo poškozením. Po použití je třeba je namazat olejem, aby se zabránilo korozi

6. Volitelné příslušenství: Měřicí přístroj s číselníkem (kód: 2880-02, 2880-02R).